

製造規格Products Standards

Chemical Composition												Mechanical Properties																
規 格	種類の 記号	化 学 成 分 %										引 張 試 験									厚さ方向 特性 絞り %	曲 げ 性			衝 撃 試 験			
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	その他		降伏点または耐力 N/mm ²			引張強さ N/mm ²	降伏比 %			伸 び									
										炭素当量 %	溶接割れ 感 受 性 組 成 %	厚さ mm				厚さ mm												
												6以上 12未満	12以上 16未満	16		6以上 12未満	12以上 16未満	16	厚さ mm	試験片		%	曲げ 角度	内径 半径	試験片	試験 温度 ℃	シャルピー 吸収 エネルギー J	試験片
建築構造用 圧延鋼材 (JIS G 3136)	SN400A	厚さ 6mm以上 100mm以下 0.24以下	—	—	0.050以下	0.050以下	—	—	—	—	—	235以上			400以上 510以下	—	—	—	6以上 16以下	1A号	17以上	—	—	—	—	—	—	—
	SN400B	厚さ 6mm以上 50mm以下 0.20以下	0.35以下	0.60 ～1.50	0.030以下	0.015以下	—	—	—	0.36以下	0.26以下	235以上	235以上 355以下 (※1)	235以上 355以下 (※1)		—	80以下 (※2)	80以下 (※2)	6以上 16以下	1A号	18以上	—	—	—	—	0	27以上	V ノ ツ チ 圧 延 方 向
	SN490B	厚さ 6mm以上 50mm以下 0.18以下	0.55以下	1.65以下	0.030以下	0.015以下	—	—	—	0.44以下	0.29以下	325以上	325以上 445以下 (※1)	325以上 445以下 (※1)	490以上 610以下	—	80以下 (※2)	80以下 (※2)	6以上 16以下	1A号	17以上	—	—	—	—	0	27以上	
一般構造用 圧延鋼材 (JIS G 3101)	SS400	—	—	—	0.050以下	0.050以下	—	—	—	—	—	245以上			400 ～510	—	—	—	5以下 5超16以下	5号 1A号	21以上 17以上	—	180°	厚さの 1.5倍	1号	—	—	—
溶接構造用 圧延鋼材 (JIS G 3106)	SM400A	厚さ 50mm以下 0.23以下	—	2.5×C以上 (※3)	0.035以下	0.035以下	—	—	—	—	—	245以上			400 ～510	—	—	—	5超16以下	1A号	18以上	—	—	—	—	—	—	V ノ ツ チ 圧 延 方 向
	SM400B	厚さ 50mm以下 0.20以下	0.35以下	0.6～1.5	0.035以下	0.035以下	—	—	—	—	—					0	27以上											
	SM490A	厚さ 50mm以下 0.20以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下	—	—	—	—	—	325以上			490 ～610	—	—	—	5以下 5超16以下	5号 1A号	22以上 17以上	—	—	—	—	—	—	
	SM490B	厚さ 50mm以下 0.18以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下	—	—	—	—	—					0	27以上											
	SM490YA	厚さ 100mm以下 0.20以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下	—	—	—	—	—	365以上			490 ～610	—	—	—	5以下 5超16以下	5号 1A号	19以上 15以上	—	—	—	—	—	—	
	SM490YB																									0	27以上	

●炭素当量(%)＝C＋Mn／6＋Si／24＋Ni／40＋Cr／5＋Mo／4＋V／14

●溶接割れ感受性組成(%)＝C＋Si／30＋Mn／20＋Cu／20＋Ni／60＋Cr／20＋Mo／15＋V／10＋5B

●SN400B、SN490B、SM490B、SM490YB—衝撃試験は厚さ12mm超のものについて行い、シャルピー吸収エネルギーは3個の試験片の平均値とする。

●曲げ性の試験は特に注文者の指定がない限り省略できる。

(※1) t1が9mm以下のH形鋼は、降伏点または耐力の上限は適用しない。

(※2) t1が9mm以下のH形鋼は、降伏比の上限を85%とする
(降伏比は、引張強さに対する降伏点、または耐力の割合)。

(※3) Cの値は、溶鋼分析値を適用する。